

Gasmotorenschmierstoffe für Stromerzeugungsanwendungen



HDAX®



texacolubricants.com/HDAX



Texaco® HDAX Der Weg der Innovation

HDAX®

Wir entwickeln und produzieren Schmierstoffe für Gasmotoren seit 1962.

Seit 2009 ist Europa vollständig auf die Texaco HDAX Produktlinie umgestellt.



Unser Fokus steigert Ihre Leistung

Technologische Fortschritte und strengere Emissionsvorschriften stellen neue Anforderungen an Schmiermittel für die Stromerzeugung, da sie unter extremeren Bedingungen arbeiten und immer komplexere, technisch anspruchsvollere Anlagen schützen müssen.

Mit Texaco® HDAX® setzen wir neue Standards in der Technologie der Gasmotoröle und helfen Ihnen, Betriebskosten zu senken, Wartungszyklen zu optimieren und die Gesamtleistung Ihrer Motoren nachhaltig zu steigern – ohne das Wesentliche aus den Augen zu verlieren: Die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlagen.

Wir kennen die Herausforderungen, denen die Stromerzeugungsbranche heutzutage ausgesetzt ist:

- > Schnelle Umsetzung im Sektor
- > Komplexeres und anspruchsvolleres Equipment
- > Biogascharakteristik und Schwankungen in der Kraftstoffqualität
- > Immer strengere Emissionsschutznormen
- > Längere Betriebsstunden und höhere Belastungen
- > Extreme Temperaturen und Verschmutzungen.

Unsere Gasmotorschmiermittel mit fortschrittlicher Texaco Technologie sind formuliert, um engere Toleranzen zu bewältigen und einen hochgradigen Schutz zu gewährleisten. Sie können dazu beitragen, die Lebensdauer Ihrer Anlagen zu maximieren, die Betriebskosten zu verbessern und Ausfallzeiten zu reduzieren.

Zuverlässigkeit und Langlebigkeit haben bei uns Priorität

Die Schmiermittel von Texaco Lubricants stehen vor allem für Zuverlässigkeit. Die richtige Schmierung hochbelasteter Gasmotoren erfordert mehr als lediglich einen Schutzfilm zu bilden. HDAX-Gasmotorenöle helfen Ihnen bei der Kontrolle der Faktoren Nitrierung, Oxidation, Säuren und anderer Ablagerungen, die auf Kolben, Zylinder und Ventile einwirken und zu schlechten Leistungen oder sogar katastrophalen Ausfällen führen können.

Außerdem bietet die Texaco HDAX Produktfamilie hohe Leistungsfähigkeit, was auch durch die Ergebnisse verschiedener Benchmark-Tests belegt wird. Die branchenführenden Schmierstoffe von Texaco haben sich in zahllosen Stunden mit ihrem Schutz für Schlüsselkomponenten in Gasmotoren immer wieder bewährt. Außerdem kann unsere Familie von Gasmotorprodukten für Öl- und Gasförderanwendungen eingesetzt werden.



Texaco HDAX: Bewährter Schutz für Ihren Motor

Texaco® HDAX®-Gasmotoröle unterstützen den zuverlässigen Schutz Ihrer Anlagen, damit Sie effizienter wirtschaften, die Leistung der Anlagen langfristig optimieren und das volle Potenzial der Motoren ausschöpfen können.

Gasmotorenschmierstoffe für Deponie- und Biogasanwendungen

Moderne HDAX-Motorenöle, die speziell dafür entwickelt wurden, Viertakt-Gasmotoren, die mit Deponie- oder Biogas aus Fermentern betrieben werden, vor den korrosiven Auswirkungen von Säuren zu schützen, wie sie typischerweise in diesen Anwendungen auftreten. Sie sind zudem ausgelegt für Brennstoffe mit erhöhten Anteilen an Fluorchlorkohlenwasserstoffen (FCKW) und/oder Siloxanen sowie für Sauergasanwendungen, bei denen korrosiver Verschleiß eine besondere Herausforderung darstellt.

HDAX 9500 SAE 40

Modernstes oxidations-/nitrierungsbeständiges Gasmotoröl mit verbesserten Eigenschaften zur Beibehaltung der Basenzahl, das einen geringen Ölverbrauch und verlängerte Ölwechselintervalle bietet.

Speziell entwickelt für leistungsstarke 4-Takt-Gasmotoren, die mit Deponiegas, Biogas und Faulgas betrieben werden, sowie für Anwendungen mit Sauergas.

Vorteile:

- Bietet Ablagerungskontrolle an Kolben, schützt gegen Fressschäden an Zylinderbuchsen sowie gegen abrasiven Verschleiß und ermöglicht eine längere Lebensdauer des Motors
- Hilft bei der Minimierung von Ölverdünnung, Schlamm- und Filterverstopfung
- Mit einem optimierten Aschegehalt für eine zuverlässige Kontrolle des Ventilverschleißes und zum Schutz gegen potenzielle Frühzündungen formuliert
- Für optimalen Schutz gegen Korrosion durch säurehaltiges Kondensat bei nicht kontinuierlichem Motorbetrieb in Sauergasanwendungen entwickelt
- Additivformulierung mit geringem Phosphorgehalt die Verwendung mit Katalysatoren
- Eignet sich auch für Motoren, die mit Deponiegas betrieben werden, das hohe Anteile an FCKW und/oder Siloxan enthält, und für einige Erdgasanwendungen

Erfüllt werden folgende HDAX 9500 SAE 40-Leistungsstandards:

Jenbacher MAN Truck & Bus	TEDOM
------------------------------	-------

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40

Gasmotoröl mit geringem Aschegehalt, empfohlen für Viertaktmotoren, die mit Deponiegas betrieben werden, das hohe Anteile an FCKW enthält, Sauergasanwendungen, in denen korrosiver Verschleiß problematisch ist und Motoren, in denen Öle mit geringem Aschegehalt bevorzugt werden.

Vorteile:

- Hilft bei der Kontrolle von Ventilverschleiß, begrenzt die Bildung von Ablagerungen und minimiert Frühzündungen in Viertaktmotoren, die mit anspruchsvollen Kraftstoffen betrieben werden
- Die Formulierung mit niedrigem Phosphorgehalt schützt den Katalysator besser
- Entwickelt zur Korrosionskontrolle in Motoren, die stark FCKW-haltige Kraftstoffe und/oder Kraftstoffe mit hohem Schwefelgehalt verbrennen, die ein sehr saures Kondensat bilden
- Das Produkt bietet verlängerte Ölwechselintervalle mit hoher Basenretention durch eine Kombination hochwertiger Basisflüssigkeiten und einem stabilen Inhibitorpaket bei einer starken Oxidations- und Nitrierungsbeständigkeit

Erfüllt werden folgende HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40-Leistungsstandards:

Caterpillar Cummins Jenbacher MAN Truck & Bus	MWM (Caterpillar Energy Solutions) TEDOM Waukesha
--	---



Texaco HDAX 6500 LFG ist zentraler Bestandteil des Projekts zur Beseitigung von Abfällen auf der größten unverwalteten offenen Müllkippe in Europa

Deponie Vinča in Belgrad, Serbien:
Trigema demonstriert die Zuverlässigkeit von Texaco HDAX 6500 LFG, um das Projekt der Deponie Vinča Realität werden zu lassen

Die Ausrüstung

Stationäre Gasmotoren – CAT CG170-20 und 2 x 1,5 MW.

Das Problem

Auf der Deponie Vinča in Belgrad, Serbien, werden jeden Tag 1.500 t Haushaltsmüll und 3.000 t Bauschutt angeliefert. Trotz seiner Größe von etwa 185 Fußballfeldern ging der Deponie jedoch der Platz aus, um den täglich angelieferten neuen Müll aufzunehmen.

2019 wurde mit dem Bau einer neuen Deponie begonnen, der auch eine Verbrennungsanlage und ein Müllheizkraftwerk vorsah, um damit geltende EU-Spezifikationen und Standards zu erfüllen. Das neue Gelände nutzt gelieferten Müll zur Erzeugung von Wärme und Strom.

Die Lösung

Im Rahmen eines kompetitiven Beratungsprozesses für das Projekt der Deponie Vinča wurde Trigema (ein Unternehmen der T-Group Holding) damit beauftragt, dem Kunden die Qualität, Zuverlässigkeit und Effektivität seiner Texaco® Produkte in Bezug auf die vorgeschlagenen Empfehlungen für Caterpillar-Motoren nachzuweisen.

Trigema entschloss sich zu einer Demonstration mit Texaco HDAX 6500 LFG, was ein positives Feedback zur Folge hatte. Zudem konnte man die eigene Management-Expertise bei Ölwechselintervallen, Einsparungen bei der Motorwartung und Einhaltung der prognostizierten Nutzungsdauer des Motors nachweisen. Daraus ergab sich, dass die Einbindung des Unternehmens in das Deponieprojekt Vinča gesichert war, wobei Texaco Lubricants eine wesentliche Rolle bei der Auswahl des Öls zur Erstbefüllung spielte.

Texaco HDAX 6500 LFG wurde in der Folge in die zwei stationären Gasmotoren implementiert.



Gasmotorenschmierstoffe für Erdgasanwendungen

Unser Sortiment an HDAX® Gasmotorölen wurde für Erdgasanwendungen formuliert, z. B. solche in anspruchsvollen Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen, wo extreme Drücke und Temperaturen viermal höher sein können als in einem Dieselfahrzeugmotor.

HDAX 9300 SAE 40

Modernes Schmiermittel für Gasmotoren, das für den Einsatz unter extremen Temperaturen und bei niedrigem Ölverbrauch in den neuesten Motoren mit hohem BMEP-Wert entwickelt wurde.

Schützt Gasmotoren, die mit Erdgas betrieben werden und unter hoher Belastung laufen, darunter auch Hochleistungsmotoren der 10-MW-Klasse.

Vorteile:

Speziell im Hinblick auf den Schutz von Motoren entwickelt, die unter hohen Belastungen betrieben werden, darunter moderne Stahlkolbenmotoren mit einem BMEP ≥22 bar
Oxidations-/Nitrierungsbeständigkeit mit Beibehaltung der Basenzahl für verlängerte Wechselintervalle und kompatibel mit Motoren mit sehr geringer Ölzufuhr
Bietet robusten Schutz gegen Korrosion, schädliche Ablagerungen und Schlamm
Formuliert zur Optimierung des Aschegehalts für eine zuverlässige Kontrolle des Ventilverschleißes und zur Unterstützung der Vermeidung potenzieller Frühzündungen
Additiv mit geringem Phosphorgehalt ermöglicht die Verwendung in Systemen mit Katalysator

Erfüllt werden folgende HDAX 9300 SAE 40-Leistungsstandards:

Bergen Engines Jenbacher	MWM (Caterpillar Energy Solutions)
-----------------------------	------------------------------------

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Hochtechnologisches Schmiermittel für Erdgasanwendungen, entwickelt für die neuesten, turboaufgeladenen, emissionsarmen Gasmotoren mit hoher Leistung, die ein Öl mit geringem Aschegehalt erfordern.

Bietet selbst bei hoher Belastung einen stabilen Schutz der Komponenten und erfüllt die anspruchsvollen Anforderungen schnell laufender Viertakt-Gasmotoren in Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen.

Vorteile:

Im Hinblick auf Beständigkeit gegen Schlamm, Filterverstopfung und Honnustern an Zylinderbuchsen entwickelt, um den Ölfluss und -verbrauch zu optimieren
Hilft bei der Minimierung von Ventilsitzverschleiß, Ablagerungen im Brennraum und Bildung von Aschepartikeln, wodurch potenzielle Frühzündungen minimiert werden
Oxidations- und Nitrierungsbeständigkeit mit Basenretention (TBN 4.2) für verlängerte Ölwechselintervalle in Motoren mit sehr geringer Ölzufuhr
Additivsystem mit geringem Phosphorgehalt ermöglicht die Verwendung mit den meisten Katalysatoren

Erfüllt werden folgende HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40-Leistungsstandards:

Caterpillar Jenbacher MWM (Caterpillar Energy Solutions)	RMB/Energie TEDOM Waukesha
--	----------------------------------

HDAX 8200 SAE 40

Gasmotorenöl mit verlängerten Ölwechselintervallen, speziell entwickelt für Erdgasmotoren, insbesondere für Anwendungen in Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen.

Mit einer guten Oxidations-/Nitrierungsbeständigkeit und Basenretention für längere Wechselintervalle und einen geringeren Ölverbrauch formuliert.

Vorteile:

Erfüllt die anspruchsvolleren Anforderungen schnell laufender Viertakt-Gasmotoren in Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen
Das fortschrittliche Additivsystem mit geringem Aschegehalt hilft, Ventilsitzverschleiß zu reduzieren und Risiken durch Frühzündung zu senken
Hilft durch eine effektive Ablagerungs-, Schlamm- und Verschleißkontrolle bei der Reduzierung von Wartungsanforderungen und verhindert Korrosion
Eignet sich für Kraftstoffe mit geringem Schwefel- und Fluorchlorkohlenwasserstoff (FCKW)-Gehalt
Wurde formuliert, um die Anforderungen an die Katalysatorkompatibilität zu erfüllen

Erfüllt werden folgende HDAX 8200 SAE 40-Leistungsstandards:

Bergen Engines Caterpillar Jenbacher	MWM (Caterpillar Energy Solutions) Rolls-Royce Solutions (MTU)
--	---

HDAX 7200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Gasmotoröl mit geringem Aschegehalt, Brightstock-frei, mit Dispersions-/Reinigungsmitteln, für Erdgas- und Synthesegasanwendungen.

Für mager verbrennende und stöchiometrische Viertaktmotoren empfohlen, die bei hohen Belastungen betrieben werden und für Hochgeschwindigkeits-Viertakt-Gasmotoren in Wärme-Kraft-Kopplung-Anwendungen.

Vorteile:

Bietet eine zuverlässige Oxidations- und Nitrationsbeständigkeit, um dazu beizutragen, die Bildung unlöslicher Bestandteile zu reduzieren und eine lange Öl- und Filterstandzeit zu fördern
Fortschrittliche Additive helfen, Ventilsitzverschleiß, Ablagerungen im Brennraum, Frühzündungen und Ablagerungen an der Zündkerze zu reduzieren
Entwickelt, um die Kompatibilitätsanforderungen von NSCR-Katalysatoren zu erfüllen, und eignet sich für Installationen, die zur Verhinderung einer Katalysatorvergiftung ein Öl mit geringem Phosphorgehalt benötigen

Erfüllt werden folgende HDAX 7200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40-Leistungsstandards:

Caterpillar Bergen Engines Deutz Dresser-Rand Jenbacher MWM (Caterpillar Energy Solutions)	Rolls-Royce Solutions (MTU) Superior Wärtsilä Waukesha Worthington
---	--

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil

SAE 30, 40

Gasmotoröle mit geringem Aschegehalt für stationäre Viertakt- und bestimmte Zweitaktmotoren, die mit Erdgas oder Synthesegas betrieben werden.

Vorteile:

Brightstock-freie Formulierung mit Premium-Grundöltechnologie
Entwickelt, um die Kompatibilitätsanforderungen von NSCR-Katalysatoren zu erfüllen, und besonders für Installationen zu empfehlen, die zur Verhinderung einer Katalysatorvergiftung ein Öl mit geringem Phosphorgehalt benötigen
Hilft Schlamm- und Ablagerungsbildung zu minimieren und sorgt für Sauberkeit im Pleuellgehäuse, im Pleudeckel und in den oberen Pleudeckungen
Bietet die Reduzierung von Ausfallzeiten durch Wartung, geringere Wartungskosten und verlängert die Motornutzungsdauer

Erfüllt werden folgende HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 30, 40-Leistungsstandards:

Caterpillar Delaval Enterprise Deutz Dresser-Rand Everlence (MAN Energy Solutions) Jenbacher	MWM (Caterpillar Energy Solutions) Superior TEDOM Wärtsilä Waukesha Worthington
---	--

Texaco Premium-Fette

Texaco® Schmierfettprodukte sind so formuliert, dass sie unter rauen klimatischen Bedingungen und in schwierigen Betriebsumgebungen hohe Leistung und langlebigen Schutz bieten.



Marfak Bio EliteSyn HD 2

Wasserfreies Calcium-verdicktes Fett, das sich zur Schmierung hoch belasteter Lager selbst bei niedrigen Temperaturen eignet. Fördert den Schutz der Komponenten gegen Verschleiß, Korrosion und Rost und ermöglicht so eine anhaltende Systemleistung und Nutzungsdauer.

Mit biologisch abbaubaren, synthetischen Estern für eine umweltverträgliche Schmierung (EAL) formuliert.

Erfüllt werden folgende Marfak Bio EliteSyn HD 2-Leistungsstandards:

DIN / ISO	VGP 2013 compliance
Swedish Standard (RISE listing)	

Black Pearl SRI 2

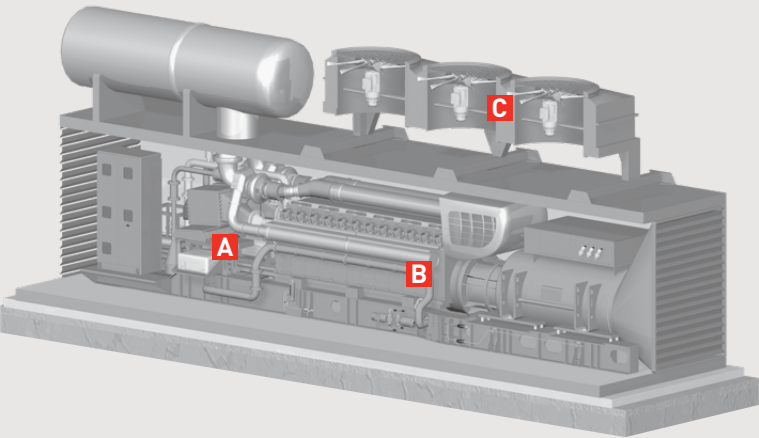
Kugel- und Rollenlagerfett mit Polyharnstoff für hohe Temperaturen, für den Einsatz in Wälzlagern bei hohen Drehzahlen (10.000 U/min. und höher).

Entwickelt für den unterstützenden Schutz von Lagern über einen weiten Temperaturbereich (-30 °C bis 177 °C).

Erfüllt werden folgende Black Pearl SRI 2-Leistungsstandards:

DIN / ISO

Gasmotoröle, Kühlmittel und Zusatzprodukte von Texaco für Erdgas- und Biogasanlagen



texacolubricants.com/HDAX

Motor (Deponie- und biogas)

HDAX 9500	Stromerzeugung	Viertakt	A
HDAX 6500	Stromerzeugung	Viertakt	A

Motor (Erdgas)

HDAX 9300	Stromerzeugung	Viertakt	A
HDAX 9200	Stromerzeugung	Viertakt	A
HDAX 8200	Stromerzeugung	Viertakt	A
HDAX 7200	Stromerzeugung sowie Öl und Gas	Viertakt	A
HDAX 5200	Stromerzeugung sowie Öl und Gas	Viertakt	A

Kühlsystem

Delo XLC Antifreeze/Coolant Concentrate, Premixed 40/60	B
Delo XLI Corrosion Inhibitor Concentrate	B
EGX Antifreeze/Coolant Concentrate, Premixed 50/50, Premixed 40/60	B

Lüfterkühler

Black Pearl SRI 2	C
Marfak Bio EliteSyn HD 2	C

Texaco silikatfreie Kühlmittel

Ausgelegt für geringen Wartungsaufwand und langfristigen Schutz gegen extreme Drücke und Temperaturen in Gasmotoren.



Delo XLC Antifreeze/Coolant Concentrate, Premixed 40/60

Ethylenglycol-basierte Frostschutz-/Kühlmittel, die für eine verbesserte Wärmeübertragung, Kavitationsschutz und den langlebigen Schutz des Kühlsystems empfohlen werden.

Vorteile:

Für eine lange, wartungsarme Nutzungsdauer formuliert
Ermöglicht mindestens 32.000 Stunden in Stationärmotoren
Fördert die Zuverlässigkeit und den Korrosionsschutz
Trägt zu einer zuverlässigen Stabilität bei hartem Wasser bei
Unterstützt den Korrosionsschutz bei hohen Temperaturen

Erfüllt werden folgende Delo XLC Antifreeze/Coolant Concentrate, Premixed 40/60-Leistungsstandards:

ASTM	MWM (Caterpillar Energy Solutions)
Cummins	Rolls-Royce Solutions (MTU)
Deutz	TEDOM
Jenbacher	Wärtsilä
MaK (Caterpillar)	

EGX Antifreeze/Coolant Concentrate, Premixed 50/50, Premixed 40/60

OAT-basierte Kühlmittel für den Schutz vor Überhitzung unter extremsten Bedingungen und eine fortschrittliche Wärmeübertragungsleistung während der gesamten Lebensdauer der Produkte.

EGX Antifreeze/Coolant enthält kein 2-EHA, Nitrit und Borat.

Vorteile:

Ausgezeichnete Wärmeübertragung
Langlebige, OAT-gestützte Leistung
Hohe Oxidations- und pH-Stabilität bei hohen Temperaturen
Das Neutralisationspaket hilft, die Bildung von Gelen oder Ablagerungen zu verhindern

Erfüllt werden folgende EGX Antifreeze/Coolant Concentrate, Premixed 50/50, Premixed 40/60-Leistungsstandards:

CLAAS	John Deere Power Systems
Detroit Diesel	Perkins
Deutz	UNE
Jenbacher	Voith

Delo XLI Corrosion Inhibitor Concentrate

Langzeitkorrosionsinhibitor, formuliert mit einer modernen, sich nicht aufbrauchenden Inhibitortechnologie.

Vorteile:

Verlängerte Nutzungsdauer bei geringerem Wartungsaufwand
Zum Schutz empfindlicher Komponenten formuliert
Zuverlässige Stabilität bei hartem Wasser
Für die Hochtemperatur-Korrosionsbeständigkeit

Erfüllt werden folgende Delo XLI Corrosion Inhibitor Concentrate-Leistungsstandards:

Everlence (MAN Energy Solutions)	MWM (Caterpillar Energy Solutions)
Jenbacher	Rolls-Royce Solutions (MTU)
MaK (Caterpillar)	Wärtsilä



▲ Texaco: Wir sind langfristig an Ihrer Seite

Texaco® HDAX®-Produkte mit OEM-Zulassungen werden durch unser internes Fachwissen, robuste Feldtests und detaillierte, wertorientierte Ölanalysen (Texaco Lubewatch) unterstützt, um sicherzustellen, dass sie den sich ständig ändernden Anforderungen des Energiesektors gerecht werden.

Außendienstteams

Die langjährige Schmierstoff-Erfahrung von Texaco und unsere maßgeschneiderten Service-Programme zusammen mit herausragenden Produkten helfen Ihnen und Ihrem Unternehmen. Experten die sich mit Erdgasmotoren-Equipment auskennen, können Ihr aktuelles Schmierprogramm bewerten. So identifizieren sie Bereiche, in denen die Leistung im Vergleich zu branchenführenden Mitbewerbern verbessert werden kann.

Schutz, auf den Sie sich verlassen können

Wir investieren schon seit langer Zeit in Forschung und Entwicklung. So stellen wir sicher, dass Ihre Maschinen von vorne bis hinten den besten Schutz erhalten. Wir sind so sehr von der Qualität unserer Produkte überzeugt, dass wir auf alle hier verkauften Texaco-Schmierstoffe, Kühlmittel, Fettprodukte und Endverbraucher-Kraftstoffadditive die 'Texaco Limited Produktgarantie' gewähren.



LubeWatch Öl- und Kühlmittel analyseprogramm

Die heutigen Gasmotoren arbeiten häufig unter anspruchsvollen Bedingungen und sind dabei hohen Temperaturen, starken Belastungen und Verunreinigungen ausgesetzt. Ohne ausreichende Schmierung führen diese Belastungen zu erhöhter Reibung, beschleunigtem Verschleiß und potenziellem Anlagenausfall.

Deshalb bietet unser LubeWatch Ölanalyseprogramm eine einfache und effektive Möglichkeit, die Leistung von Maschinen und Geräten zu überwachen. Durch die regelmäßige Analyse von Ölproben können Sie dazu beitragen, die Ölwechselintervalle zu optimieren, den Schmierstoffbedarf zu ermitteln und die sich verändernde Umgebung innerhalb Ihres Equipments zu verstehen. Diese Informationen ermöglichen es, Wartungsarbeiten präzise zu planen, Ausfallzeiten zu reduzieren oder sogar das Risiko einer fatalen Betriebsstörung ganz auszuschließen.



LubeWatch® Oil Analysis Program

Um mehr darüber zu erfahren, wie Ihnen unsere Produkte und Serviceleistungen helfen können, wenden Sie sich an Ihren Texaco Repräsentanten, Ihren autorisierten Texaco Lubricants Vertriebspartner oder besuchen Sie texacolubricants.com/HDAX

Texaco® HDAX®
enduring performance

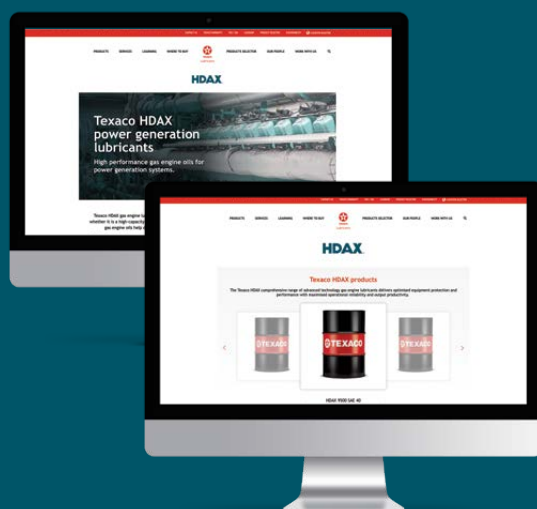


Fortschrittliche Technologie Texaco® Schmierstoffe und Kühlmittel für Gasmotoren.

Egal, welche Anforderungen an das Schmieröl gestellt werden – von privat und gewerblich genutzten Fahrzeugen bis hin zu Industrieanlagen und Maschinen, die in einigen der anspruchsvollsten Umgebungen der Welt eingesetzt werden – Kunden vertrauen Texaco.



Mehr zu erfahren
texacolubricants.com/HDAX



Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache.
Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung.
Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.



Chevron's Family of Brands

A Chevron company product



texacolubricants.com/HDAX